

Zakład Betoniarski „TT-BRUK”
Tadeusz Tupaj
ul. Centralna 27
36-051 Górnó

Górnó, 24.11.2021r.
miejscowóść data

.....
nazwa/pieczeń firmowa

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. Nazwa i adres zamawiającego:

Nazwa: Zakład Betoniarski „TT-BRUK” Tadeusz Tupaj
Adres: ul. Centralna 27, 36-051 Górnó
Tel. 667 694 001
NIP: 8140002552
REGON: 690123254

II. Rodzaj zamówienia: Dostawa

III. Nazwa zamówienia: Dostawa i montaż linii produkcyjnej do produkcji płyty parkingowej przepuszczalnej dla wody z betonu jamistego

Wspólny słownik zamówień (CPV): 42000000-6 Maszyny przemysłowe

IV. Opis przedmiotu zamówienia w zakresie dostawy:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż fabrycznie nowej linii produkcyjnej do produkcji płyty parkingowej przepuszczalnej dla wody z betonu jamistego, która składa się z następujących elementów oraz posiada co najmniej takie parametry technicznej jak:

1. Węzeł betoniarski musi posiadać co najmniej:

a) zbiornik kruszywa posiadający co najmniej:

- pojemność co najmniej 5 x 25 m³,
- ocynkowany zbiornik na kruszywa z konstrukcją wsporczą z przenośnikami taśmowymi dozującymi kruszywa na przenośnik taśmowy ważący,
- komory wyposażone w wibratory zapobiegające osadzeniu się kruszywa na ścianach komór min 5 sztuk,
- moc wibratorów min. 0,27kW,
- przenośniki taśmowe dozujące min 5 sztuk o mocy min. 1,5kW,

b) przenośnik taśmowy ważący posiadający co najmniej:

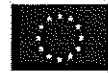
- szerokość taśmy co najmniej 1 m,
- długość przenośnika co najmniej 20m,

- ocynkowany zawieszony na trzech wagach tensometrycznych służący do ważenia kruszyw podawanych ze zbiornika kruszyw,
- c) przenośnik poprzeczny posiadający co najmniej:
 - szerokość taśmy co najmniej 1 m,
 - długość przenośnika co najmniej 3m,
 - ocynkowaną konstrukcję,
- d) przenośnik taśmowy posiadający co najmniej:
 - szerokość co najmniej 0,6m,
 - ocynkowaną konstrukcję,
- e) przenośnik V - odbierający z mieszarki V transportujący do zasobnika maszyny V posiadający co najmniej:
 - szerokość co najmniej 0,6m,
 - długość min. 12000 mm,
 - ocynkowaną konstrukcję,
- f) przenośnik K - odbierający z mieszarki K transportujący do zasobnika maszyny K posiadający co najmniej:
 - szerokość co najmniej 1m,
 - długość min. 12000 mm,
 - ocynkowaną konstrukcję,
- g) konstrukcja betonowni – konstrukcja wsporcza betonowni ocynkowana, przygotowana pod montaż obudowy betonowni,
- h) wysyp awaryjny,
- i) bufor kruszyw z przepustnicą i rozdzielaczem. Bufor wyłożony poliuretanem,
- j) waga cementu z przepustnicą i rozdzielaczem zawieszona na tensometrach,
- k) zbiornik wysypu K wyłożony poliuretanem wyposażony w wibrator o mocy min. 0,27 kW – 1 sztuka,
- l) zbiornik wysypu V wyłożony poliuretanem wyposażony w wibrator o mocy min. 0,27 kW – 1 sztuka
- m) mieszarka planetarna posiadająca co najmniej:
 - pojemność min. 3000 l,
 - wymiary min. 3,2 x 2,9 m,
 - moc jednostkową co najmniej 2x 37 kW,
 - sondę ultradźwiękowa,
 - min. 2 wysypy,
 - okładziny o twardości min. 450HB,
- n) mieszarka planetarna posiadająca co najmniej:

- pojemność min. 500l,
- wymiary wym. 1,9 x 2,2 m,
- moc jednostkową min. 1x 11 kW,
- dodatkowa łąpa mieszająca,
- sondę ultradźwiękową,
- min. 2 wysypy,
- okładziny o twardości min. 450HB,
- o) dozownik chemii płynnej 2 sztuki,
- p) silos o pojemności co najmniej 120 ton, 4 sztuki posiadający co najmniej:
 - podajniki ślimakowe,
 - filtry,
 - czujniki poziomu,
 - zawory nad i podciśnienia,
 - przepustnice,
 - dysze aeracyjne,
 - podest rewizyjny,
 - barierki ochronne,
 - drabina wejściowa,
 - poszycie płaszcza zbiornika o grubości min. 6mm,
 - zabezpieczenie antykorozyjne o grubości min. 120 mikronów,
 - konstrukcja wsporcza silosu zabezpieczona ocynkiem ogniowym,
- q) betonownia posiadająca co najmniej:
 - osprzęt elektryczny,
 - osprzęt pneumatyczny,
 - sprzęt wodny
 - sterownie,
 - szafy sterownicze,
 - pulpit sterowniczy,
 - pulpit serwisowy,
 - obudowa dźwiękochłonna operatora betonowni,
- r) montaż i uruchomienie.

2. Linia mokra posiadająca co najmniej:

- a) wibroprasę:
 - wibroprasę składającą się z części do produkcji warstwy konstrukcyjnej, formującej oraz do produkcji warstwy wierzchniej o min. 200 cyklach produkcyjnych na godzinę,



- pole formowania wibroprasy min 1250x1050 mm,
 - minimalna wysokość wyrobu gotowego 40 mm,
 - maksymalna wysokość wyrobu 500 mm,
 - maksymalna siła docisku stempla max 150 kN,
 - siła wibracji max 250 kN,
 - pojemność zbiornika betonu warstwy konstrukcyjnej min 2,9 m³,
 - pojemność zbiornika betonu warstwy wierzchniej min 1,5 m³,
 - zbiorniki wyposażone w laserowy pomiar poziomu napełnienia,
 - hydrauliczne klinowanie stempla formy,
 - pneumatyczne klinowanie matrycy formy,
 - zautomatyzowany system sterowania modułem umożliwiający ustawianie siły i czasu wibracji,
 - minimum cztery silniki wibracji,
 - hydrauliczny system unoszenia ram unoszenia betonu konstrukcyjnego i wierzchniego,
 - urządzenie zasuwowe umożliwiające produkcję wyrobów wielokolorowych betonu warstwy wierzchniej,
 - samosmarującą wibracyjną skrzynię olejową,
 - rama fundamentowa służąca do zamocowania wibroprasy.
- b) przenośnik pasowy mokry o mocy min. 8 kW wyposażony w co najmniej:
- gumowe pasy z zespołem rolek,
 - zespoły napędowe min 2 szt.,
 - zespół do regulacji napięcia pasów,
 - pojemność - min 8 blatów z wyrobem gotowym,
 - długość min 14 m,
- c) Szczotka wypływów o mocy min. 0,5 kW,
- d) urządzenie piętrzące posiadające co najmniej:
- moc min. 7 kW,
 - dwie pary łańcuchów z półkami o rozstawie 200 mm,
 - dwa motoreduktory zsynchronizowane sprzęgłem,
 - obciążenie robocze max 11 700 kg,
 - pojemność min. 30 blatów,
- e) zraszacz blatów o mocy min. 1 kW,
- f) montaż i uruchomienie.

3. Transport poprzeczny posiadający co najmniej:

- a) wózek górny wyposażony w ramę jezdnią, teleskopowy maszt z widłami oraz system sterowania z własnym pulpitem sterowniczymi posiadający co najmniej:

- moc min. 14 kW,
 - pojemność min. 30 blatów,
 - rozstaw widel min. 200 mm,
- b) wózek dolny obrotowy posiadający co najmniej:
- moc min. 6 kW,
 - ramę obrotową kompatybilną z wózkiem górnym,
 - elektryczną skrzynkę przyłączeniową,
- c) torowisko wózka dolnego,
- d) montaż i uruchomienie.

4. Linia sucha posiadająca co najmniej:

- a) urządzenie rozpięzutowujące wyposażone w konstrukcję wsporczą, dwie pary łańcuchów z półkami oraz dwa motoreduktory zsynchronizowane sprzęgłem posiadające co najmniej:
- moc min. 7 kW,
 - dwie pary łańcuchów z półkami o rozstawie min. 200 mm,
 - dwa motoreduktory zsynchronizowane sprzęgłem,
 - obciążenie robocze: max 11 700 kg,
 - pojemność min. 30 blatów,
- b) przenośnik pasowy suchy posiadający co najmniej:
- moc min. 7 kW,
 - gumowe pasy z zespołem rolek,
 - zespoły napędowe min 2 szt.,
 - zespół do regulacji napięcia pasów,
 - pojemność - min 8 blatów z wyrobem gotowym,
 - długość min 14 m,
- c) przenośnik łańcuchowy z zabierkami posiadający co najmniej:
- moc min. 2 kW,
 - długość co najmniej 7m,
 - pojemność min. 5 blatów produkcyjnych,
- d) podajnik blatów blaty drewniane posiadający co najmniej:
- moc min. 6 kW:
 - maksymalne obciążenie: 175 kg,
 - elektryczny i pneumatyczny układ napędowy,
 - szafka sterownicza,
- e) magazyn blatów posiadający co najmniej:
- moc min. 1 kW,

- pojemność min 30 blatów,
- f) szczotka blatów posiadająca co najmniej:
 - moc min. 2 kW,
 - szczotkę czyszczącą obrotową,
 - okap umożliwiający podłączenie instalacji wentylacyjno-filtrującej,
- g) odwracarka blatów o mocy min. 0,3 kW,
- h) montaż i uruchomienie.

5. Linia pakowania posiadająca co najmniej:

- a) robota do pobierania wstępnych wyrobów betonowych o obciążeniu maksymalnym co najmniej 560 kg i mocy min. 39 kW wraz z chwytakiem wyrobów wyposażonego w poliuretanowe listwy chroniące wyroby z napędem elektrycznym,
- b) podajnik palet posiadający co najmniej:
 - ciśnienie robocze min. 0,6 - 0,8 MPa,
 - palety handlowe drewniane o wymiarach co najmniej 1200 x 1000 mm,
 - pojemność min: 30 szt palet,
- c) przenośnik łańcuchowy (pod owijarką) o mocy jednostkowej min. 9,5 kW,
- d) owijarkę o mocy min. 2 kW,
- e) przenośnik taktowy posiadający co najmniej:
 - moc min. 8 kW,
 - elektryczny i hydrauliczny układ napędowy,
 - pojemność min. 8 palet handlowych z wyrobem,
- f) montaż i uruchomienie.

6. System sterowania posiadający co najmniej:

- szafę sterowniczą oraz pulpit operatora wibroprasy i linii mokrej,
- szafę sterowniczą oraz pulpit operatora linii suchej i przepakowni,
- automatykę linii.
- bezpieczeństwo - wygradzenia bezpieczeństwa linii mokrej, transportu, linii suchej i przepakowni, ocynkowane panele ogrodzeniowe wyposażone w wyłączniki bezpieczeństwa + okablowanie + wyłączniki drzwiowe z rygłem i stopy awaryjne, pulpity sterownicze żądania otwarcia drzwi,
- montaż i uruchomienie.

7. Blaty produkcyjne muszą posiada co najmniej:

- wielkość blatów co najmniej 1400 mm x 1100 mm,
- grubość blatu co najmniej 50 mm,

- rodzaj drewna: sosna o gęstości co najmniej 500 kg/m³,
- poszczególne deski są łączone metodą pióro-wpust,
- krawędzie blatów okute metalowym profilem półzamkniętym, ocynkowanym, zaprasowane w trzech miejscach i dodatkowo przytwierdzone do drewna drewno wkrętami ocynkowanymi,
- blaty pokryte materiałem zabezpieczającym przed przyklejaniem się wyrobów betonowych oraz przedłużający żywotność blatów,
- możliwość dwustronnego wykorzystania.

8. System regałowy musi posiadać co najmniej:

- system regałowy przeznaczony do magazynowania blatów produkcyjnych,
- konstrukcja stalowa ocynkowana,
- pojemność systemu co najmniej 3900 miejsc,
- nośność 1 miejsca paletowego min. 350kg,
- system regałowy umożliwiający transport zestawu blatów wózkiem górnym z wózka dolnego,
- elementy systemu o grubości min. 5 mm,
- system przygotowany do montażu kotar,
- montaż i uruchomienie.

Wszystkie urządzenia wchodzące w skład linii muszą być kompatybilne, działające wspólnie, stanowiące jedną konstrukcyjną całość.

Dostawca w celu potwierdzenia, że oferowana dostawa spełnia wymagania określone przez Zamawiającego, zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą:

1) specyfikację oferowanych maszyn. Specyfikacja oferowanych maszyn musi zawierać wszystkie informacje odpowiadające treści zapytania ofertowego. Zamawiający wymaga przedłożenia dokumentów przedstawiających dokładne parametry techniczne, np. – opisów technicznych, katalogów, kart charakterystyk maszyn, instrukcji obsługi wymaganych certyfikatów dla każdej maszyny stanowiącej przedmiot zamówienia.

Brak tego typu dokumentów oraz wymagań określonych przez Zamawiającego powoduje odrzucenie oferty.

Schemat realizacji zamówienia:

- 1) Postępowanie ofertowe. Wybór oferty grudzień 2021.
- 2) Podpisanie umowy ok. 10.01.2022 oraz wpłata zaliczki po umowie (max 35% wartości zlecenia – faktura zaliczkowa).

- 3) Przygotowanie maszyny i urządzeń do dostawy 6-8 miesięcy od podpisania umowy i wpłacenia zaliczki.
- 4) Dostawa maszyn i urządzeń (protokół dostawy) max 21 dni (od daty wpłaty max 60% wartości zlecenia – faktura).
- 5) Montaż i uruchomienie maszyn i urządzeń 1-3 miesiące od daty dostawy maszyn, nie więcej niż 90 dni od daty dostawy maszyny.
- 6) Płatność pozostałej kwoty (max 5% wartości zlecenia jako montaż i uruchomienie maszyny) po podpisaniu protokołu odbioru.

V. Termin odbioru końcowego

Termin odbioru końcowego (montażu i uruchomienia) linii (potwierdzony protokołem zdawczo-odbiorczym) oraz przekazania kompletu dokumentacji technicznej i gwarancyjnej max do 02.12.2022 roku w oddziale Zamawiającego.

VI. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie (waga).

Lp.	Kryterium (symbol)	Waga kryterium
1	Cena netto (C)	70%
2	Czas reakcji serwisu (R)	15%
3	Gwarancja (G)	15%

VII. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium:

1. Kryterium: C – Cena netto – Waga 70%:

- a. **UWAGA!** Cena oferty powinna zawierać informację o wszystkich kosztach, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z dostawą, montażem i uruchomieniem przedmiotu zamówienia w oddziale Zamawiającego.
- b. Cena netto, cena brutto za całość oferty powinna być wyrażona w złotych polskich lub w walucie euro (EUR) – oferta zostanie przeliczona po średnim kursie euro NBP aktualnym na dzień otwarcia ofert.
- c. Ceny należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- d. Cena podlegająca ocenie będzie ceną netto za wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnego z pkt. IV.
- e. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie ceny netto podanej w formularzu oferty.

KOSZTY MONTAŻU I URUCHOMIENIA MUSZĄ BYĆ UJĘTE ODREBNIEM (JEDNAK NIE WIĘCEJ NIŻ 10% WARTOŚCI ZLECENIA).

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 70 pkt.

2. Kryterium: R – Czas reakcji serwisu – waga 15%

- a. Czas reakcji serwisu w okresie gwarancyjnym należy podać w godzinach licząc od momentu zgłoszenia wady lub usterki.
- b. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby godzin podanych w formularzu oferty.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 15 pkt.

Termin odbioru końcowego (potwierzonego protokołem zdawczo-odbiorczym) oraz przekazania kompletu dokumentacji technicznej i gwarancyjnej max do **02.12.2022 roku** w oddziale Zamawiającego.

3. Kryterium: G - Gwarancja – waga 15%

- a. Okres gwarancji należy podać w miesiącach (pełne jednostki), licząc od momentu uruchomienia przedmiotu zamówienia (potwierdzonej protokołem)
- b. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby miesięcy udzielonej gwarancji, podanych w formularzu oferty.

W ramach tego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert udzielonego okresu gwarancji na przedmiot zamówienia określony w pkt. IV niniejszego zapytania ofertowego, liczony od momentu odbioru końcowego przedmiotu zamówienia (potwierzonego protokołem zdawczo-odbiorczym).

Maksymalna oceniana gwarancja to 36 miesięcy.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 15 pkt.

Punkty przyznane w kryterium ceny, kryterium Czas reakcji serwisu danej oferty, kryterium gwarancji zostaną do siebie dodane.

Lp.	Nazwa kryterium	Sposób oceny
1	Cena netto	najniższa cena oferowana netto/cena netto badanej oferty x 70 punktów
2	Czas reakcji serwisu	najkrótszy termin liczony w godzinach/ termin oferty badanej x 15 punktów
3	Gwarancja	najkrótszy termin liczony w dniach/ termin badanej oferty x 15 punktów

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów według wzoru:

$$\Sigma = C + R + G$$

Gdzie:

Σ – łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „CENA NETTO”

R - liczba punktów przyznana w kryterium „CZAS REAKCJI SERWISU”

G – liczba punktów przyznana w kryterium „GWARANCJA”.

Załączniki do zapytania ofertowego dostępne na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>

Informacje zostały umieszczone także na stronie <https://ttbruk.pl/>

VIII. Miejsce, sposób i termin składania oraz otwarcia ofert

1. Miejscem składania ofert: ul. Centralna 27, 36-051 Górnó.
2. Oferta powinna zostać złożona w terminie od **24.11.2021 do 29.12.2021** roku do godziny 15:00, tj. w godzinach pracy Zakładu (Zamawiającego) 7:00-15:00. W przypadku przesyłania oferty Poczta Polska bądź firmą kurierską decyduje data i godzina wpływu oferty na adres ul. Centralna 27, 36-051 Górnó.
3. Oferty składane/nadesłane po terminie nie będą rozpatrywane.
4. Oferty należy składać w zamkniętej kopercie wraz z dopiskiem „*Dostawa i montaż linii produkcyjnej do produkcji płyty parkingowej przepuszczalnej dla wody z betonu jamistego*”. Oferty składane w innej formie nie będą przyjmowane oraz rozpatrywane przez Zamawiającego.
5. Oferta musi być złożona w formie pisemnej na załączonym wzorze, w języku polskim, zawierać datę i miejsce jej wystawienia i być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do występowania w imieniu Oferenta. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być ponumerowane i trwale spięte.

Oferta musi zawierać:

- dokumenty potwierdzające dokładne parametry techniczne z niniejszego zapytania np. – opisy techniczne, katalogi, karty charakterystyk maszyn, instrukcje obsługi dla każdej maszyny stanowiącej przedmiot zamówienia.

- posiadaną opłaconą aktualną polisę OC w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na kwotę min. 100% wartości składanej oferty.

Przykład: wartość składanej oferty 3 000 000,00 zł wykonawca zostanie dopuszczony do oceny oferty, w momencie gdy wykaże się aktualnym i opłaconym ubezpieczeniem na kwotę min. 3 000 000,00 zł.

- dokumenty potwierdzające posiadane doświadczenie obejmujące należyte wykonanie min. 3 zleceń każde na kwotę min. 100% wartości składanej oferty w okresie 2019-2021 w zakresie dostawy i montażu urządzeń odpowiadających swoim rodzajem przedmiotowi zamówienia oraz składanej oferty (sposób dokonania oceny: oświadczenie zał. nr 5).

Przykład: wartość składanej oferty 3 000 000,00 zł wykonawca zostanie dopuszczony do oceny oferty, w momencie gdy wykaże się doświadczeniem w zakresie realizacji min. 3 zleceń po min. 3 000 000,00 każde w latach 2019-2021. Łączna kwota zleceń w tym okresie min. 9 000 000,00 zł.

- aktualne zaświadczenie o niezaleganiu z płatnościami wobec Urzędu Skarbowego i ZUS nie starsze niż 1 m-c.

6. Koszty opracowania i złożenia oferty ponosi Oferent.
7. Oferent może złożyć w prowadzonym postępowaniu wyłącznie jedną ofertę.
8. **Otwarcie kopert z Ofertami nastąpi w dniu 29.12.2021r. o godzinie 16.00 w miejscu składania ofert ul. Centralna 27, 36-051 Górnó.**
9. Wszyscy oferenci biorący udział w procedurze o udzielenie zamówienia, będą mieli możliwość uczestniczenia osobiście w posiedzeniu otwarcia kopert z ofertami we wskazanym terminie i miejscu (ul. Centralna 27, 36-051 Górnó, godz. 16.00 w dniu 29.12.2021r.). Zamawiający przed otwarciem kopert z ofertami poda do wiadomości oferentów kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. W trakcie spotkania Zamawiający poinformuje również oferentów o ilości złożonych ofert, a także poda nazwy i adresy wykonawców, ceny poszczególnych ofert oraz informacje dotyczące pozostałych kryteriów oceny ofert (kryterium: Czas reakcji serwisu, kryterium: gwarancja). Oferenci podczas spotkania będą mieli możliwość zapoznania się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.
10. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną niezwłocznie wysłane do oferentów oraz ogłoszone na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/> oraz <https://ttbruk.pl/>
11. Wszyscy oferenci będą mieli możliwość uzyskania w wybrany sposób (w siedzibie Zamawiającego, lub elektronicznie) wglądu do pełnego protokołu z postępowania o udzielenie zamówienia, zał. nr 1 do zapytania ofertowego.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania przetargowego w każdym czasie bez podania przyczyny.
W szczególności, gdy kwota przeznaczona przez Zamawiającego na wykonanie zamówienia będzie niższa od oferty wygrywającej. Zamawiający zastrzega sobie takie prawo do odrzucenia oferty z uwagi na rażąco niską cenę.
W takich wypadkach, dostawcom nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.
13. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego Zapytania ofertowego.

14. Zamawiający udziela odpowiedzi ws. treści Zapytania ofertowego, jeżeli prośba o udzielenie wyjaśnień wpłynie nie później, niż do końca dnia 17.12.2021r. Jeżeli prośba taka wpłynęła w terminie późniejszym albo prośba ta dotyczy udzielonych już wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień, albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
15. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt. przedmiotu zamówienia udziela Pan Tadeusz Tupaj w formie pisemnej (poczty elektronicznej) pod adresem e-mail: transbud.tupaj@gmail.com

IX. Informacje na temat zakresu wykluczenia.

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

2. Za spełnienie warunku o którym mowa powyżej, Zamawiający uzna, jeżeli będzie miał możliwość podpisania oświadczenia zgodnie z załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami i załącznika nr 3 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów.

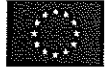
3. Wykonawca nie spełniający warunków udziału w postępowaniu zapytania ofertowego albo powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zostaje wykluczony, a jego oferta odrzucona.

4. Dopuszcza się możliwość składanie ofert częściowych.

5. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert wariantowych.

X. Warunki, zmiany umowy, kary umowne i odstąpienie od umowy:

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia. Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

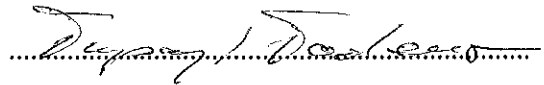


XI. Postanowienia końcowe:

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Załączniki:

1. zał. 1 Protokół postępowania o udzielenia zamówienia publicznego (wypełnia Zamawiający)
2. zał. 2 Oświadczenie o braku powiązań z wykonawcami (wypełnia Zamawiający)
3. zał. 3 Oświadczenie o nieistnieniu konfliktu interesów (wypełnia Zamawiający)
4. zał. 4 Formularz ofertowy dostawcy (wypełnia Dostawca)
5. zał. 5 Oświadczenie o realizowanych zleceniach (wypełnia Dostawca)



(podpis i pieczęć zamawiającego)



ZAKŁAD BETONIARSKI
TT-BRUK
Tadeusz Tupaj

36-051 GÓRNO, ul. Centralna 27
tel.: (17) 77 28 760, fax: (17) 77 28 957
NIP 814-000-25-52